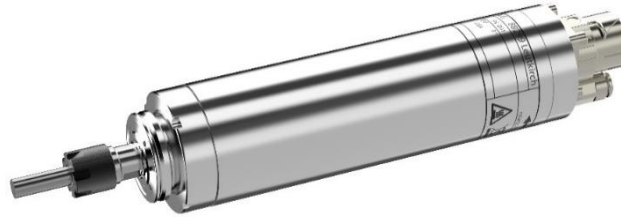


4033 AC-ER8



Bestell-Nr. | Part No. **2002 7272**

Anwendungen	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren	
Drehzahlbereich	6.000 – 100.000 min ⁻¹	
Leistung	S1: 420 W	max. 500 W
Spanndurchmesser	33 mm	
Motorart	3 Phasen-Asynchronmotor	
Frequenz	100 - 1.666 Hz	
Spannung	48 V	
Strom	S1: 6,6 A	max. 8 A
Drehmoment	S1: 8,4 Ncm	max. 8,4 Ncm
Motorschutz	KTY	
Gewicht	0,5 kg	
Lagerung	2 x Hybrid, lebensdauergeschmiert	
Rundlauf (Kegel)	≤ 1 µm	
Spannzangenbereich	max. Ø 5,0 mm	
Spannzangentyp	ER8	
Werkzeugwechsel	Manuell	
Kühlsystem	Kühlung durch Einspannvorrichtung	
Schutzart	IP 55	
Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 27 Nl/min (Schlauch außen Ø 4 mm)	
Gehäusematerial	Edelstahl	
Kabel / Steckertyp	915	
Umrichterempfehlung	e@syDrive® 4310(IP00)*, 4320(IP00)*, TV4503*, TV4504*, TV4506, 4624*, 4625, 4626	

Applications	Drilling, Milling, Grinding, Engraving	
Speed range	6,000 – 100,000 rpm	
Output power	S1: 420 W	max. 500 W
Clamping diameter	33 mm	
Motor system	3 Phase asynchronous motor	
Frequency	100 - 1,666 Hz	
Voltage	48 V	
Current	S1: 6.6 A	max. 8 A
Torque	S1: 8.4 Ncm	max. 8.4 Ncm
Motor protection	KTY	
Weight	0.5 kg	
Bearing system	2 x Hybrid, lifetime lubrication	
Run-out (taper)	≤ 1 µm	
Chuck clamping range	max. Ø 5.0 mm	
Chuck type	ER8	
Tool change	Manual	
Cooling system	Cooling via clamping bracket	
Protection category	IP 55	
Protected against dirt and cooling lubricant	Sealing air 27 l/min@STP (hose outer Ø 4 mm)	
Housing material	Stainless steel	
Cable / plug type	915	
Inverter recommendation	e@syDrive® 4310(IP00)*, 4320(IP00)*, TV4503*, TV4504*, TV4506, 4624*, 4625, 4626	

*reduzierte Leistung

Änderungen vorbehalten

*reduced output power

Subject to change without notice

