

## 4036 DC-T-ER11

Bestell-Nr. | Part No. **2002 1000**

<b>Anwendungen</b>	Bohren, Fräsen, Entgraten, Gravieren
<b>Drehzahlbereich</b>	5.000 – 60.000 min <sup>-1</sup>
<b>Leistung</b>	S1: 900 W, max. 900 W
<b>Spanndurchmesser</b>	36 mm
<b>Motorart</b>	Drehstromsynchronmotor
<b>Frequenz</b>	83 – 1.000 Hz
<b>Spannung</b>	49 V
<b>Strom</b>	S1: 14 A, max. 24 A
<b>Drehmoment</b>	S1: 17,2 Ncm, max. 27 Ncm
<b>Motorschutz</b>	PTC
<b>Gewicht</b>	0,8 kg
<b>Lagerung</b>	2 x Hybrid, lebensdauergeschmiert
<b>Rundlauf (Kegel)</b>	≤ 1 µm
<b>Spannzangenbereich</b>	max. Ø 8,0 mm
<b>Spannzangentyp</b>	ER11
<b>Werkzeugwechsel</b>	Manuell
<b>Kühlsystem</b>	Kühlung durch Einspannvorrichtung
<b>Schutzart</b>	IP 55
<b>Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel</b>	Sperrluft 27 Nl/min (Schlauch außen Ø 4 mm)
<b>Gehäusematerial</b>	Edelstahl
<b>Kabel / Steckertyp</b>	915
<b>Umrichterempfehlung</b>	e@syDrive® TV 4506*, 4625*, 4626

\*reduzierte Leistung

Änderungen vorbehalten

<b>Applications</b>	Drilling, Milling, Deburring, Engraving
<b>Speed range</b>	5,000 – 60,000 rpm
<b>Output power</b>	S1: 900 W, max. 900 W
<b>Clamping diameter</b>	36 mm
<b>Motor system</b>	Brushless DC motor (BLDC)
<b>Frequency</b>	83 – 1,000 Hz
<b>Voltage</b>	49 V
<b>Current</b>	S1: 14 A, max. 24 A
<b>Torque</b>	S1: 17.2 Ncm, max. 27 Ncm
<b>Motor protection</b>	PTC
<b>Weight</b>	0.8 kg
<b>Bearing system</b>	2 x Hybrid, lifetime lubrication
<b>Run-out (taper)</b>	≤ 1 µm
<b>Chuck clamping range</b>	max. Ø 8,0 mm
<b>Chuck type</b>	ER11
<b>Tool change</b>	Manual
<b>Cooling system</b>	Cooling via clamping bracket
<b>Protection category</b>	IP 55
<b>Protected against dirt and cooling lubricant</b>	Sealing air 27 l/min@STP (hose outside Ø 4 mm)
<b>Housing material</b>	Stainless steel
<b>Cable / plug type</b>	915
<b>Inverter recommendation</b>	e@syDrive® TV 4506*, 4625*, 4626

\*reduced output power

Subject to change without notice

